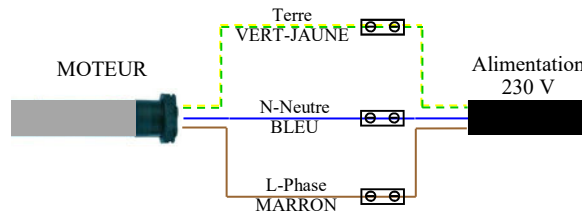




**Installation et branchement électrique à réaliser conformément à la norme NFC15-100**



**Ne pas effectuer les Réglages avec un groupe électrogène.**

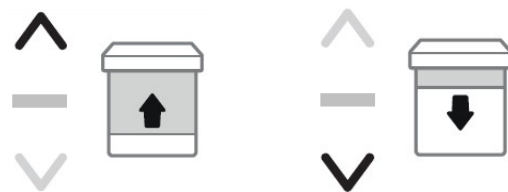
En cas de recoupe des coulisses, ajuster en conséquence le nombre de lames si nécessaire (4/5 cm = 1 lame).

## Mise en Service volet Prémonté d'usine

( Paramétré de Base en mode Automatique )  
( Verrous sur axe et Butées de lame finale obligatoire )

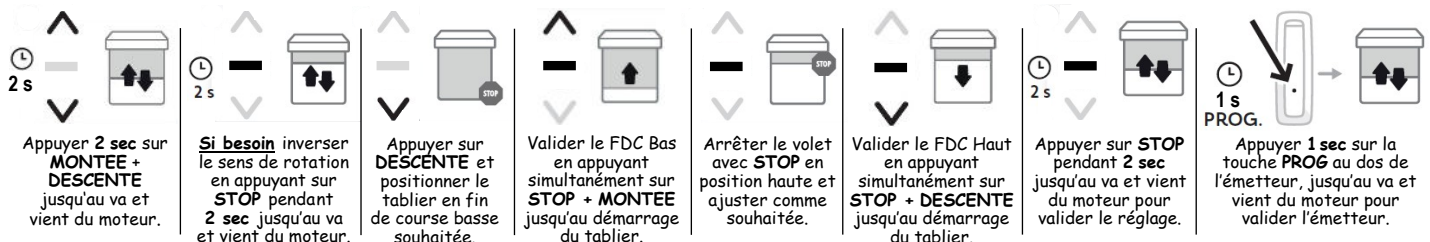
Aucun réglage à effectuer :  
L'apprentissage des fins de course se fera automatiquement lors des premiers cycles.

(Si vous souhaitez effectuer un réglage manuel vous devrez effectuer une remise à zéro avant de suivre la procédure ci-dessous)



## Mise en Service volet NON Prémonté et Moteur Seul

( Mode « Manuel » => Si pas de Verrous sur axe et/ou pas de Butées de lame finale )



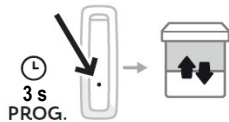
## Modification/ajustement des fins de course

( Uniquement possible si réglage initial en mode manuel )



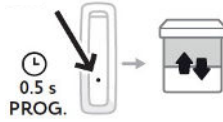
## Ajouter/Supprimer un émetteur

Appuyer 3 sec sur la touche PROG au dos de l'émetteur individuel jusqu'au va et vient du moteur.



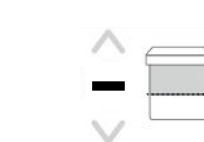
Répétez cette opération pour chaque volet que vous souhaitez ajouter ou supprimer sur la commande de centralisation.

Appuyer 0,5 sec sur la touche PROG au dos de l'émetteur à ajouter ou à supprimer, le moteur réagit par un va et vient.



## Réglage de la position intermédiaire

Mettre le volet à la position intermédiaire souhaitée. Puis valider en appuyant 3 sec sur le bouton STOP (barre noir). Le moteur réagit par un va et vient, la position intermédiaire est enregistrée.

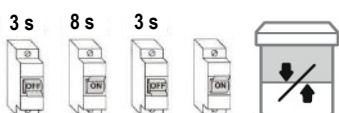


Effectuer une impulsion sur la touche STOP (barre noir) pour envoyer le volet sur cette position.

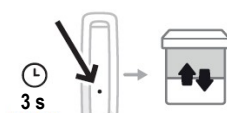
## Attribuer un nouvel émetteur

( Procédure à suivre uniquement en cas de nécessité, suite à la perte, vol, ou panne de l'émetteur initial )

Effectuer une double coupure sur l'alimentation individuelle du volet.



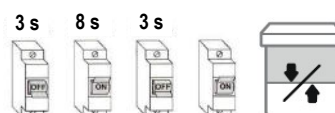
Appuyer 3 sec sur la touche PROG au dos de l'émetteur, jusqu'au va et vient du moteur.



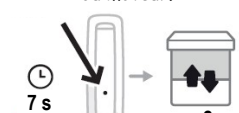
## Remise à zéro du moteur

( Procédure à suivre uniquement en cas de nécessité )

Effectuer une double coupure sur l'alimentation individuelle du volet.

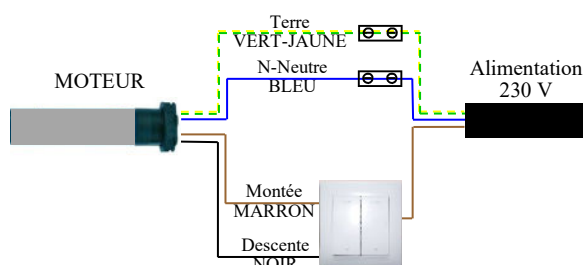


Appuyer 7 sec sur la touche PROG au dos de l'émetteur, jusqu'au 2ème va et vient du moteur.





**Installation et branchement  
électrique à réaliser  
conformément à la norme  
NFC15-100**



**Ne pas effectuer les  
réglages avec un groupe  
électrogène.**

En cas de recoupe des coulisses, ajuster en conséquence le nombre de lames si nécessaire (4/5 cm = 1 lame).

## Mise en Service modèle Automatique

( Verrous sur axe et Butées de lame finale obligatoire )

Aucun réglage à effectuer :

L'apprentissage des fins de course  
se fera **automatiquement** lors  
des premiers cycles.



Si le sens de rotation du moteur ne correspond pas avec les flèches de l'interrupteur,  
inverser les fils noir et marron du moteur sur l'interrupteur.

## Remise à zéro du moteur automatique

( Procédure à suivre uniquement en cas de nécessité )

Effectuer 3 appuis successifs  
d'une durée de 1 sec  
sur la touche MONTÉE.

Le moteur doit effectuer un  
bref mouvement à chaque appui.



Effectuer 3 appuis successifs  
sur la touche DESCENTE.

2 appuis successifs  
d'une durée de 1 sec.

Le moteur doit effectuer un  
bref mouvement à chaque appui.



+

1 appui d'une durée  
supérieure à 2 sec.

Le moteur doit effectuer  
2 mouvements successifs  
dans le même sens.

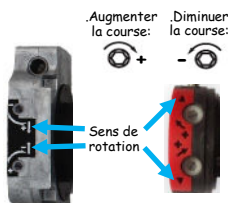


## Mise en Service modèle Mécanique ou Secours

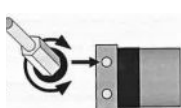
( pas de Verrous sur axe et/ou pas de Butées de lame finale )



1] Identifier les fins de  
course, la flèche indique le  
sens de rotation sur lequel  
la vis de réglage modifie la  
course.



2] Appuyer sur DESCENTE jusqu'à l'arrêt du moteur,  
maintenir l'ordre de descente tout en augmentant la  
course du moteur (tourner la vis FDC Bas dans le sens +)  
jusqu'à positionner le tablier en fin de course basse  
souhaitée (pour corriger, tourner dans le sens -).



3] Appuyer sur MONTÉE jusqu'à l'arrêt du moteur,  
maintenir l'ordre de montée tout en augmentant la  
course du moteur (tourner la vis FDC Haut dans le sens +)  
jusqu'à positionner le tablier en fin de course haute  
souhaitée (pour corriger, tourner dans le sens -).

